

PARA LA OPERACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE LOS TERMÓMETROS
Y PRUEBA del TIPO INDUSTRIAL de TRERICE MANA

la teoría de operación el termómetro industrial de TRERICE

está del líquido en el tipo de cristal. El tubo de cristal delante de la escala del metal extiende en un compartimiento del metal y tiene un bulbo de cristal unido. Este tubo se sella totalmente y el bulbo contiene una cantidad predeterminada de líquido que en ampliarse y el contraer causados por los cambios de temperatura indique la temperatura para una gama de temperaturas dada. La porción del tubo de cristal que es frente de la escala se forma del cristal especialmente diseñado que es blanco opaco en el lado trasero y forma una lente que magnifica en la parte delantera a la legibilidad mejorada de la columna líquida. Alrededor del exterior del bulbo sensible y del interior el compartimiento del bulbo del metal, grafito de escama se utiliza para conducir la temperatura que el compartimiento del bulbo está sumergido adentro, al bulbo de cristal adentro. El cuidado de la instalación de la

DESCRIPCIÓN del INSTRUMENTO

debe ser tomado en la instalación

del termómetro industrial de TRERICE pues es un tipo fino de la precisión de instrumento. Para instalar en línea de la pipa del servicio similar, quite el cubo de la unión, instale el cubo en el servicio y después inserte el termómetro en el lugar que lleva a cabo la posición apropiada entonces para leer se traban en lugar apretando la tuerca de acoplador con la llave de extremo abierta del tamaño apropiado. Para instalar el termómetro industrial con un zócalo separable mecanografié la conexión, quite el zócalo separable del instrumento que toma cuidado para no perder el baño que conduce del aceite y del grafito equipado con el instrumento. Instale el zócalo primero y proceda como antes. Si el zócalo separable fue comprado por separado del instrumento es necesario llenar este zócalo suficientemente de la mezcla del aceite y del grafito o la goma del traspaso térmico (107-1) para conducir correctamente la temperatura al bulbo del termómetro.

La separación líquida

todo el líquido en los termómetros de cristal está conforme a la separación de la columna líquida. Cuando ocurre esto el termómetro no leerá correctamente. Algunas gamas y tipos son más fácilmente susceptibles que otras.

I. CAUSAS De la SEPARACIÓN

1. El dar áspero en el envío causa la mayoría de las separaciones. Si el termómetro se da un tarro repentino, el peso de la columna líquida en el alesaje tiene suficiente inercia para separar la columna.
2. Si el termómetro con una cámara de dilatación en la tapa del tubo (lejos del bulbo) se recalienta accidentalmente, algo del líquido se conduce en la cámara de dilatación. Mientras que el termómetro se refresca más adelante, la columna líquida retrocede hacia el bulbo. Si el termómetro se deja en un horizontal o seguirá habiendo la posición invertida mientras que se refresca, parte del líquido en la cámara de dilatación.

CÓMO Juntarse la COLUMNA LÍQUIDA 1 de la SEPARACIÓN.

Cuando el depósito o la cámara de dilatación está en la tapa del tubo (lejos del bulbo) - las gamas debajo de 400°F. Caliente el bulbo del termómetro lentamente, observando la subida del líquido en el tubo. El punto de la separación se debe conducir en la cámara de dilatación. Tome el cuidado que el compartimiento nunca se llena totalmente o la presión interna causará el tubo a la rotura. Después de que la separación incorpore la cámara de dilatación, ponga el termómetro en una posición vertical. Dé a tubo un tarro leve de modo que las partículas del gas encerrado se levanten sobre el líquido. Cuando retrocede el líquido, la columna será ensamblada. 2. Cuando no hay depósito en la tapa del tubo - gamas debajo de 400°F. Ponga el termómetro en el hielo seco, para dibujar todo el líquido dentro del bulbo. Golpee ligeramente el bulbo suavemente en una superficie dura con el termómetro sostenido en una posición vertical, trayendo el líquido junto. Cuando se aplica el calor gradual y las subidas del líquido, la columna será ensamblada. El cuidado de la localización de la

CONCLUSIÓN

se debe tomar para localizar el instrumento en el equipo donde está la vibración en un mínimo. La corrosión el bulbo estándar de un termómetro industrial de Trerice es de aluminio y no se debe utilizar en medios corrosivos a este material. El uso de zócalos separables se recomienda para el corrosivo del servicio altamente abrasivo. Extiéndase en seleccionar una gama de temperaturas para un termómetro industrial, él se recomienda que las temperaturas de trabajo reales estén tan cerca como sea posible en el centro de la escala. Esto reduce la posibilidad de recalentar el instrumento y de causar falta. Los instrumentos estándares de la exactitud TRERICE están garantizados para ser exactos dentro de una división de la escala según lo indicado en la escala. La inexactitud se puede causar por un tubo quebrado, escala que cambia de puesto en ranuras de la posición original, separación líquida, bulbo sensible sumergido no completamente en la temperatura para leer, o por la circulación pobre. La circulación pobre puede ser explicada como sigue: Si hay agitación pobre en el líquido, la temperatura estratifica, una temperatura más alta coloca en el fondo. El termómetro leerá solamente la temperatura en que se sumerge el bulbo sensible. Es, por lo tanto, importante localizar en la instalación el sensible en la posición correcta. Los termómetros industriales generales de TRERICE están disponibles adentro se extienden a partir del 40 a 500 grados, a los casos de 7, de 9 y del 12", a la forma recta, a la forma regular del ángulo y a la forma ajustable del ángulo, a la conexión fija, a la conexión de la unión, a la conexión separable del zócalo, al etc. Hay un termómetro industrial de TRERICE para satisfacer su trabajo particular y eligiendo el instrumento correcto, la eficacia máxima será obtenida.